



CITTA' DI DALMINE

Monitoraggio del Piano d'Azione per l'Energia Sostenibile

Questionario n. 1



Interventi di risparmio nelle abitazioni effettuati negli ultimi 3 anni (2013-2016)

1. Se nel corso degli ultimi 3 anni avete sostituito apparecchiature elettriche inefficienti con altre efficienti, indicatelo qui di seguito (*per es. sostituzione di n. faretti alogeni con lampade a LED; sostituzione del frigorifero in classe C con un apparecchio in Classe A++ o A+++; sostituzione di un vecchio televisore a tubo catodico di 20" con un televisore a LED di 32"*):

.....
.....
.....

2. Se nel corso degli ultimi 3 anni avete sostituito la caldaia autonoma con una a condensazione o con una pompa di calore, indicatelo qui di seguito:

.....
.....

3. Se nel corso degli ultimi 3 anni avete installato un impianto fotovoltaico o un impianto solare termico (per produrre acqua calda), indicatelo qui di seguito (*per es.: impianto fotovoltaico di 2,9 kW; 4 mq di collettori solari piani*):

.....
.....
.....

4. Se nel corso degli ultimi 3 anni avete effettuato interventi di isolamento della vostra abitazione, indicatelo qui di seguito (*per es.: sostituite n. finestre con telaio in legno e vetro singolo; isolato sottotetto per n. mq; isolati dall'interno n. mq di parete rivolta a nord*):

.....
.....

5. Per gli interventi che avete effettuato avete chiesto o chiederete la detrazione fiscale? ☐ sì ☐ no

Interventi di risparmio nei trasporti effettuati negli ultimi 3 anni (2013-2016)

1) Se negli ultimi 3 anni avete acquistato un'automobile nuova, compilate la tabella seguente (trovate i dati nel libretto di circolazione):

Marca e modello veicolo	
Alimentazione (benzina, gasolio, GPL, metano, elettrica)	
Consumo carburante (litri o m ³ o kWh richiesti per percorrere 100 km)	
Emissioni di CO ₂ (grammi CO ₂ /km)	

Per l'acquisto del veicolo avete usufruito degli ecoincentivi statali del 2013-2014-2015? ☐ Sì ☐ No

2) Durante gli ultimi 3 anni avete scelto di usare più spesso i mezzi pubblici o la bicicletta in sostituzione dell'auto, rispetto agli anni precedenti? Se sì, indicate quante volte in meno (o quanti km in meno) rispetto agli anni precedenti avete usato l'automobile/le automobili su tutto 1 anno:

I questionari compilati vanno restituiti al Comune tramite:

- Invio per e-mail all'indirizzo ecologia@comune.dalmine.bg.it;
- Consegna diretta o spedizione con posta ordinaria al Servizio Tutela Ambientale e Territoriale del Comune di Dalmine, Piazza Libertà n. 1 – 24044 Dalmine (BG).

Si ringrazia per la preziosa collaborazione.